

TECHNICKÝ LIST

Dátum revízie : 25.05.2020

Názov, označenie: Farba polyuretánová dvojsložková základná
CHEMOPUR G
U 2061

JK 246 235 61

PN 112 287 91

Popis:

Disperzia anorganických a organických pigmentov, plnív, aditív v roztoku špeciálnej akrylátovej živice

Použitie:

Používa sa na povrchovú úpravu ocele, železa, pozinkovaných oceľových plechov ako základný antikorózný náter spolu s vrchnými polyuretánovými farbami Chemopur (napríklad strojárskych výrobkov, dopravných prostriedkov, konštrukcií). V prípade použitia na náter betónu, podklad musí byť dokonale vyzretý (4-6 mesiacov) a nesmie byť upravovaný gletovaním alebo antikorovým hladidlom. Betón nesmie obsahovať žiadne aditíva urýchľujúce zretie a vytvrdzovanie.

Môže sa použiť spolu s vrchnou farbou U 2081 na nátery prichádzajúce do priameho styku s pitnou vodou a potravinami podľa schválenia RÚVZ.

Nepoužívať na nátery detského nábytku a hračiek.

Farebný odtieň:

Podľa farebnej vzorkovnice STN 67 3067, RAL a podľa vzoru odberateľa

Riedidlo:

U 6051, U 6052

Tvrdiaca prísada:

U 7081

objemový tužiaci pomer 4 obj. diely U 2061 : 1 obj. diel U 7081

hmotnostný tužiaci pomer 5 hm. dielov U 2061 : 1 hm. diel U 7081

Fyzikálna a technická charakteristika výrobku v natuženom stave:

VOC

0,333 kg/kg

TOC

0,256 kg/kg

objemová sušina

43±1 % obj.

hmotnostná sušina:

cca 62 % hm.

hustota:

cca 1,3 g/cm³

kategória:

OR A.j

hraničná hodnota VOC:

500 g/l

maximálny obsah VOC produktu:

< 500 g/l

Technické údaje o výrobku :Vlastnosti v dodávanom stave:

teoretická výdatnosť.....	9 -12 m ² /l resp. 8-11 m ² /kg v jednej vrstve
hustota.....	1,23 – 1,36 g/cm ³

Zasychanie:

podmienky 23/50, hrúbka 60 µm

suchý proti prachu	najviac 1 h
suchý na dotyk	najviac 3 h
suchý na manipuláciu	najviac 20 h

Vlastnosti hotového náteru po 24 h od nanosenia:

- vzhľad.....	..hladký, zliaty, matný
- krycia schopnosť.....	..st. 1 – 2
- tvrdosť kyvadlom.....	..najmenej 11 %
- odolnosť vhlbením.....	..najmenej 5 mm

Odporúčaný stav podkladu:

- predchádzajúci náter : suchý , čistý
- teplota pri aplikácii v rozmedzí +15 až + 30 °C
- teplota podkladu musí byť najmenej 3° C nad rosným bodom
- relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 – 70 %

Predúprava čerstvo pozinkovaných plechov:

- čistenie 5% vodným roztokom amoniaku s prídavkom saponátu (napr. na 1 l vody pridať 50 ml čpavkovej vody (25%-nej) a 50 ml saponátu), dôkladne rozotierať po podklade do vytvorenia peny
- oplach čistou vodou (napr. pomocou wacky)
- dokonalé vyschnutie podkladu

Pokyny k aplikácii :vzduchové striekanie NT

odporúčané riedidlo	U 6051, U 6052
objem riedidla	10 - 20 %
otvor trysky	1,8 mm
tlak vzduchu	0,3 – 0,4 MPa

štetec

odporúčané riedidlo	U 6051, U 6052
objem riedidla	0 – 15%

bezvzduchové striekanie

odporúčané riedidlo	U 6051, U 6052
objem riedidla	0-5 %
tryska	X 11-15
tlak	18-20 MPa

Príklad postupu:Náter na kov:

- úprava povrchu pred náterom Sa 2 ½
(odstránenie okovín, korózných splodín, prachu, solí, mastnoty a iných nečistôt)
- 1 - 2 - krát U 2061 (40 – 60 µm v jednej vrstve)
- tmelenie (podľa potreby a požiadaviek)
- brúsenie brúsnym papierom (podľa potreby a požiadaviek)
- 1 - 2 - krát U 2081 (30 – 40 µm v jednej vrstve)

Nanášanie, riedenie, čistenie náradia:

Pred aplikáciou sa musí dokonale premiešať odo dna obalu, zmiešať v predpísanom pomere s tvrdiacou prísadou U 7081 a potom doriediť na optimálny výtokový čas. Riedi sa riedidlom U 6051 alebo U 6052. Natužená a nariedená zmes sa po premiešaní nechá odstáť cca 15 min., aby zložky zreagovali a vyprchali vzduchové bubliny. Životnosť natuženej a nariedenej zmesi je najmenej 4 h. Vysoká vlhkosť vzduchu a nízka teplota prostredia predlžuje zasychanie. Náter možno prisúšať pri 40 - 60⁰ C 20-30 min. Pred prisúšaním je potrebné nechať cca 10 min. odvetrať rozpúšťadlá. Na vzduchu zaschnutý náter (23/50) je možné pretrieť ďalšou vrstvou najskôr po 6 h, najneskôr do 2 dní. Teplota ovzdušia ani podkladu nesmie 24 h od nanesenia klesnúť pod +5⁰C. Po dvoch dňoch sa odporúča pred ďalším náterom povrch prebrúsiť (zdrsniť). Náter je úplne vytvrdený po cca 7 dňoch. Náradie sa čistí riedidlom U 6051, C 6000 alebo prípravkom P 8500.

Balenie:

podľa aktuálnej ponuky

Podmienky skladovania:

Neskladovať spoločne s požívatinami a krmivami.

Skladovať v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +25⁰ C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia, ktorý zodpovedá predpisom pre skladovanie horľavých kvapalín.

Stupeň horľavosti:

Je uvedený v KBÚ.

Spôsob likvidácie odpadu:

Je uvedený v KBÚ.

Bezpečnosť a hygiena pri práci:

Je uvedená v KBÚ.

Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi:

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7

919 04 Smolenice

Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111
Fax: +421/33/5560 636
Infocentrum: +421/33/5560 555
www.chemolak.sk
marketing@chemolak.sk
priemysel@chemolak.sk

Upozornenie

Tieto informácie a uvedené doporučenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôbiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácii. Užívatelia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy.

Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.